

Патент РФ на изобретение №2763817 «Способ восстановления долот чизельных плугов»

Изобретение относится к восстановлению изношенных деталей и может быть использовано при восстановлении долот чизельных плугов.

Способ включает удаление изношенной режуще-лезвийной части рабочего органа, изготовление накладной пластины в виде заранее подготовленной по ширине и длине восстанавливаемой лезвийной части заготовки листового проката шарикоподшипниковой стали ШХ15СГ толщиной 2,9 мм и ее приваривание к восстанавливаемому рабочему органу контактно-точечной сваркой. Упрочнение поверхности накладной пластины проводят газопламенным напылением. Сначала напыляют подслоя терморезагирующим порошком толщиной 0,05-0,15 мм, а затем основной слой износостойким порошковым сплавом толщиной 2,6-2,7 мм, при этом подслоя и основной слой наносят при одних и тех же режимах напыления - давлении кислорода 0,35-0,45 МПа, давлении ацетилена 0,03-0,05 МПа, расходе кислорода 1000-1150 л/ч, расходе ацетилена 1000-1100 л/ч, расстоянии от среза сопла мундштука до наплавляемой поверхности 160-200 мм, расходе порошка 2,8-3,1 кг/ч, при этом перед началом напыления деталь подогревают до температуры 70-120°C.

Изобретение позволяет повысить износостойкость долот чизельных плугов в условиях интенсивного абразивного изнашивания.