

Патент РФ на изобретение №2806275 «Способ производства анкерных сошников стерневых сеялок с термической обработкой»

Изобретение относится к областям машиностроения, металлургии и сельского хозяйства.

Способ производства анкерных сошников стерневых сеялок с термической обработкой, включающий выплавку, легирование и модифицирование чугуна, получение отливки в песчаную форму, извлечение отливки из формы при заданной температуре, перемещение в жидкую ванну с заданной температурой, отличающийся тем, что отливку из чугуна, содержащего, мас. %: С 3,1-3,2, Si 2,4-2,6, Mn 0,6-0,7, Ni 2,5-2,6, Mo 1,5-1,6, Cr 0,6-0,7, Mg 0,07-0,09, S \leq 0,08, P \leq 0,08, Fe – остальное, извлекают из формы при температуре 950-1020 $^{\circ}$ С и перемещают в ванну с водой с температурой 20 $^{\circ}$ С, причём термическую обработку производят четырьмя циклами погружения и извлечения режущей части анкерного сошника, при этом на первом цикле погружают режущую часть в воду и выдерживают 1,9 секунды, затем извлекают и выдерживают в воздушной среде 3,1 секунды, на втором цикле погружают в воду и выдерживают 1,8 секунды, затем извлекают и выдерживают в воздушной среде 4,0 секунды, на третьем цикле погружают в воду и выдерживают 1,8 секунды, затем извлекают и выдерживают в воздушной среде 8,9 секунды, на четвертом цикле погружают в воду и выдерживают 1,0 секунды, затем извлекают и выдерживают в воздушной среде до полного охлаждения, причём на первом цикле погружают режущую часть в воду плоскостью от верхнего фронтального угла первого утолщения сверху до перпендикуляра к середине расстояния от нижней части второго утолщения сверху до нижнего затылочного угла относительно установленного состояния, а на втором и последующих циклах погружают режущую часть в воду плоскостью от верхнего фронтального угла первого утолщения сверху до нижнего затылочного угла относительно установленного состояния.

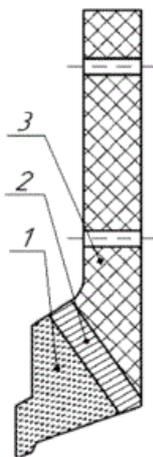


Рисунок 1

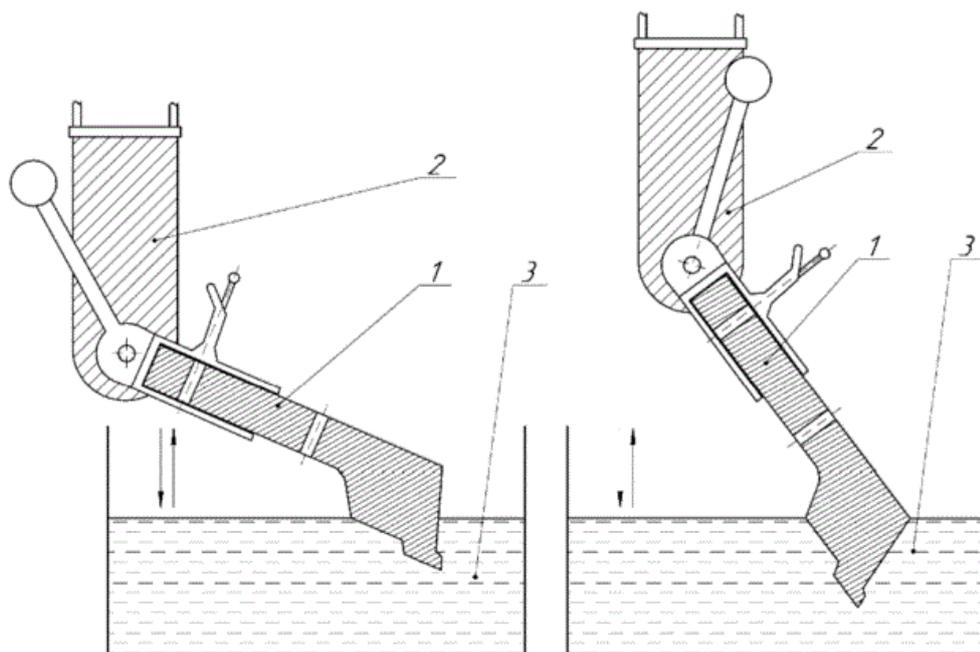


Рисунок 2