

## **Патент РФ на изобретение №2763818 «Способ восстановления рабочих органов чизельных плугов»**

Изобретение относится к восстановлению изношенных деталей и может быть использовано при восстановлении рабочих органов чизельных плугов почвообрабатывающих машин.

Способ включает удаление изношенной режущей-лезвийной части рабочего органа, изготовление накладной пластины из заранее подготовленной по ширине и длине восстанавливаемой режущей-лезвийной части заготовки листового проката шарикоподшипниковой стали ШХ15СГ толщиной 2,8 мм и ее приваривание к восстанавливаемому рабочему органу контактно-точечной сваркой. Упрочнение проводят газопламенным напылением. Сначала напыляют подслоем терморезирующим порошком толщиной 0,05-0,15 мм, а затем - основной слой износостойким порошковым сплавом толщиной 2,5-2,6 мм, при этом подслоем и основной слой наносят при одних и тех же режимах напыления - давлении кислорода 0,35-0,45 МПа, давлении ацетилена 0,03-0,05 МПа, расходе кислорода 960-1100 л/ч, расходе ацетилена 950-1050 л/ч, расстоянии от среза сопла мундштука до наплавляемой поверхности 160-200 мм, расходе порошка 2,5-3 кг/ч. Перед началом напыления рабочий орган подогревают до температуры 60-110°C.

Изобретение позволяет повысить твердость и износостойкость восстанавливаемых рабочих органов в условиях интенсивного абразивного изнашивания.